

PROTECTION ANTICORROSION VpCI

Mode opératoire du film anticorrosion Cortec VpCI-126

1. Etat des pièces avant emballage :

Avant emballage, les pièces doivent être propres et sèches, c'est-à-dire exemptes d'humidité, de traces de doigts, de résidus d'huile ou de tout autre produit susceptible de faire obstacle à la molécule VpCI et de favoriser la corrosion.

Si les pièces sont passées en lavage avant d'être emballées, le taux de chlorures du bain de lavage doit être inférieur à 100 µg / litre.

Le port de gants propres est vivement recommandé afin d'éviter le contact peau/métal.



2. Contrôle de la DLU :

Il convient de vérifier que les pièces sont conditionnées au plus tard à la date indiquée (DLU) sur le bon de livraison ou sur le suremballage.

Exemple :

Un film VpCI fabriqué en Septembre 2020 aura une DLU affichée au 09/2023 (soit 3 ans).

Les pièces peuvent donc être conditionnées jusqu'en septembre 2023.

Les pièces sont protégées pour une durée de deux ans à partir du jour de conditionnement.

3. Conception et dimensions de l'emballage :

3.1. Dimensions et distances de protection :

Les films anticorrosion Cortec VpCI-126 sont disponibles sous différentes dimensions, formats (film, housses, sachets, etc.) et épaisseurs.

Les surfaces à protéger ne doivent pas se trouver à plus de 50 cm d'une source de VpCI. Dans le cas où la distance serait plus importante ou en cas de présence d'intercalaires, il convient de renforcer la diffusion des molécules à l'aide d'émetteurs VpCI, type mousses VpCI-130 Series, intercalaires VpCI-126 ou capsules émettrices VpCI-111.

Emetteur VpCI-111



Mousse émettrice VpCI-130 series



Il convient d'éviter tout contact entre la pièce et un support carton / bois. En effet, ces matériaux peuvent contenir de l'humidité, des acides ou des pollutions qui peuvent favoriser la corrosion.

3.2. Autres ajouts :

Les déshydratants ne sont pas utiles au bon fonctionnement du film Cortec VpCI-126.

4. Ouverture et remplissage du film anticorrosion VpCI:

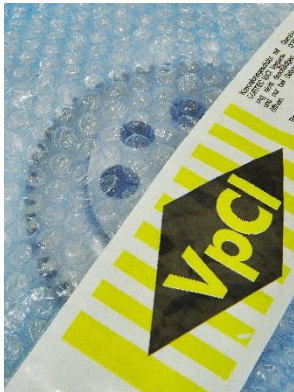
Si le process de conditionnement s'interrompt sur une période prolongée (nuit, changement d'opérateur, etc.), il est impératif de bien refermer le conditionnement sur lui-même, même sommairement par un simple pliage. Ceci permet de limiter la diffusion de molécules VpCI vers l'extérieur.

5. Fermeture de l'emballage VpCI:

Le film VpCI doit être fermé de la manière la plus étanche possible, de manière à conserver au maximum les molécules VpCI dans l'emballage, et à empêcher l'eau de pénétrer à l'intérieur sous forme liquide.

La fermeture de l'emballage doit être faite immédiatement après la fin du conditionnement. Celle-ci peut être réalisée à l'aide de ruban adhésif, de colliers de serrage ou par thermo soudage.

**Fermeture par adhésif
Cortec**



**Fermeture avec collier
de serrage**



Fermeture par thermo soudage



Si les pièces sont encore chaudes, il faut impérativement attendre que leur température revienne au niveau de la température ambiante, avant de refermer le film VpCI.

En fonction des spécificités du film, celui-ci peut, dans certains cas, être rétracté à l'aide d'un pistolet à air chaud type Rafale ou Hornet :



6. Après fermeture:

Le temps de saturation du volume d'air en molécules anticorrosion est d'environ 4h. Il convient donc d'attendre, après la fermeture du film VpCI, avant de faire subir aux pièces un choc thermique, en le déplaçant vers une zone plus froide par exemple. Cette précaution permet d'éviter qu'une condensation se forme à la surface du métal, avant la saturation de la molécule inhibitrice.

Les pièces protégées par le film VpCI ne doivent jamais être exposés directement aux intempéries.



**POUR USAGE INDUSTRIEL UNIQUEMENT
TENIR HORS DE PORTEE DES ENFANTS
CONSULTER LA FICHE DE SECURITE POUR DE PLUS AMPLES RENSEIGNEMENTS**

Limite de garantie

Les informations techniques et recommandations citées résultent de tests que nous pensons reproductibles et fiables. Elles sont données à titre indicatif. Il appartient à l'utilisateur, compte tenu de la destination du produit, de s'assurer que ce dernier offre toutes les qualités pour assurer un bon comportement. L'entreprise décline toutes responsabilités, en cas de mauvaise utilisation des produits et matériels livrés, ou de non-respect des consignes de mise en service, et de sécurité.

Les résultats ci-dessus concernant les propriétés du produit ont été obtenus soit dans nos laboratoires, soit dans des laboratoires officiels ; ne tenant pas compte des conditions particulières d'utilisation, ils ne sont donnés qu'à titre indicatif. Les caractéristiques définies dans la présente notice peuvent être modifiées à tout moment compte tenu de l'évolution des techniques, des réglementations et elles ne sont donc valables que dans la mesure où une édition plus récente ne viendrait pas l'annuler.