



ENTOURAGE
L'EMBALLAGE FACILITÉ

SACHET DESHYDRATANT



CARACTERISTIQUES :

Sachet déshydratant destiné à absorber la vapeur d'eau en excès dans les emballages afin de protéger les produits de l'humidité pendant le stockage et le transport. Ils sont efficaces et simples d'utilisation. Fabriqués à base d'argile inerte, ils sont non toxiques et respectent les produits.

CONSEIL D'UTILISATION :

Le volume ou le nombre d'unités nécessaires est fonction de l'imperméabilité de l'emballage, de son volume, du climat, des conditions de stockage, de la nature des matériaux de calage ainsi que de la durée de protection souhaitée. Fermez l'emballage pour le rendre étanche afin que le sachet déshydratant absorbe l'humidité résiduelle.

INFORMATIONS :

Conforme à la norme NFH 00321.

Existe avec et sans voyant. Le voyant permet de contrôler l'état de saturation du sachet en vapeur d'eau.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Température comprise entre 15 et 25°C, à l'abri des UV et de l'humidité.

Conserver les sachets dans l'emballage d'origine. Refermez systématiquement le sac en polyéthylène après prélèvement du produit. La durée de stockage conseillée est de 1 an. Après 2 ans de stockage, les sachets ont moins de capacité déshydratante, ils peuvent être utilisés mais il faut adapter les quantités à utiliser.